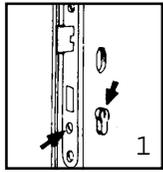


Fitting instructions for security fitting products

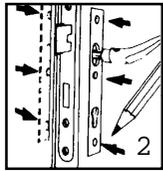
Notice de Montage et de Pose



1. Fit profile cylinder into lock.

2. Insert the spindle into the lock follower. Fit the inner door-plate over the profile cylinder. Place the inner door-handle component onto the spindle and insert this into the guide bearing of the door-plate. In this way, the door-plate is secured and can be used as for marking or as a drilling template.

Attention: Marking and spot-drilling must be carried out from both sides of the door separately.

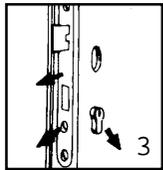


3. Remove door lock to prevent debris falling into it.

4. The marked screw-holes should be drilled from the outer door side with a 10,5 mm drill bit to the depth of approx. 10 mm; and drilled through from the inner side of the door with a 7 mm drill bit.

a) In case of clip-version: the marked screw-holes should be drilled from the inner-door side with 10,5 mm drill bit to depth of approx. 10 mm.

b) If fitting a security handle set according to DIN ES 2, a 12,5 mm diameter hole 20 mm deep should be drilled for the two outer notches on the outside plate.

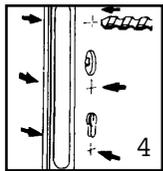


5. Refit the door-look (paying attention that no debris has entered the lock).

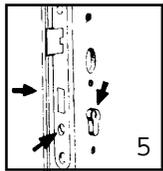
6. a) Screw the spindle into the knob-plate and fit this onto outer door surface.

b) In the case of fitting a separate knob on the outside, fix the knob into the guide hole of the outside plate. Screw it together with washer and pin tightly on the inside. Pay attention of the required handing, when using a handle set.

c) In the instance of fixing a lever / lever set, fix the male-part of the lever, with the outside plate from the outside of the door first, through the lock-follower.



7. When fitting Security sets that have cylinder protection, please note the cylinder protection is spring loaded, it will automatically position itself when fixing the outer plate. The maximum projection of the cylinder should be less than 17 mm before the cylinder protection is fitted.

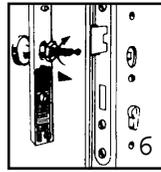


8. a) In case of face fixed screw fittings, attach the inner door-plate first, fix the inner door-handle onto the spindle and screw the door-plate tightly onto the door.

b) In case of fixing an inside-plate with concealed screws, first fit sub-frame plate. Push the guide ring into the lever hole of the plate and tighten the female lever onto the spindle with grub screw. Screw together inside and outside plate tightly. Remove female lever and guide ring. Fit cover plate and sub-frame plate. Refit guide ring and female lever and connect it with Allen key.

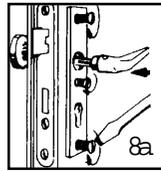
9. Check door fitting is functioning correctly and the lever handle is moving smoothly on the lever guide bushing.

The profile cylinder must not project more than 3 mm after fitting of security product.



1. Monter la serrure et le cylindre sur la porte.

2. Engager le carré dans la serrure. Positionner la plaque intérieure directement sur le cylindre ou bien, s'il s'agit d'ensembles à clipser, faire glisser le mécanisme de la sous-plaque sur le cylindre. Disposez la béquille femelle sur le carré et la pousser jusqu'à ce qu'elle soit bien calée dans la cavité de la plaque. Cette plaque est alors fixée sur la porte et servira ensuite de gabarit pour le perçage. Important: les marquages de perçage doivent être effectués sur les deux façades de la porte.

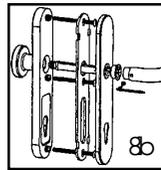


3. Démontez la serrure, afin d'éviter que, lors du perçage, de petits copeaux de bois ne viennent l'encrasser.

4. a) pour les plaques intérieures avec visserie apparente, percer à l'endroit des marquages sur la façade extérieure de la porte avec une mèche de 10,5 mm de diamètre sur une profondeur d'environ 10 mm et sur la façade intérieure avec une mèche de 7 mm de diamètre pour parachever le perçage.

b) pour les ensembles à clipser, commencer le perçage sur les 2 façades de la porte avec une mèche de 10,5 de diamètre sur environ 10 mm de profondeur et finir le perçage avec une mèche de 7 mm de diamètre.

c) pour les ensembles inox ES2 percer dans le panneau de la porte deux trous d'un profondeur de 20 mm pour les deux filetages haut et bas de la plaque extérieure. Ensuite, procéder comme indiqué en b).

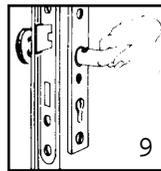


5. Remonter la serrure sur la porte en prenant soin de bien vérifier qu'il n'y ait aucune trace de petits copeaux dans celle-ci.

6. a) visser en serrant au maximum le carré sur le bouton et le fixer ensuite sur la façade extérieure de la porte.

b) le bouton ou la poignée étant livrés à part, engager l'un ou l'autre dans la cavité (en forme de citron) de la plaque extérieure et visser en serrant au maximum par l'intérieur sur le carré et sa rondelle d'appui. Pour la poignée, bien faire attention à son positionnement à gauche ou à droite.

c) pour les ensembles double béquille engager le carré avec la plaque extérieure par la façade extérieure de la porte.



7. Sur les ensembles avec protection de cylindre, le cache-cylindre étant pourvu d'un ressort s'adapte automatiquement à la dimension du cylindre. Toutefois la dimension du cylindre ne doit pas excéder 17 mm.

8. a) pour les plaques intérieures avec visserie apparente, fixer la plaque intérieure de la porte, insérer le carré dans le trou béquille femelle et visser l'ensemble en serrant au maximum.

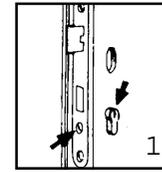
b) pour les plaques intérieures à fixation invisible, placer tout d'abord le mécanisme de la sous-plaque, puis la bague plastique dans le trou béquille femelle, et la partie femelle sur le carré afin de pouvoir visser les deux plaques intérieures et extérieures en serrant au maximum. Ensuite, retirer la partie béquille femelle et la bague plastique, clipser la plaque externe sur le mécanisme interne de la sous-plaque, remettre la bague plastique et la partie béquille femelle et fixer le tout à l'aide de la vis à 6 pans en serrant au maximum.

9. Procéder à la vérification du montage en contrôlant son fonctionnement. L'ensemble est monté de façon correcte, si la béquille est facilement maniable sur son axe.

Le débordement du cylindre par rapport à la surface de la plaque extérieure ne doit pas excéder 3 mm.

Fitting instructions for security fitting products

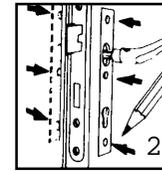
Notice de Montage et de Pose



1. Fit profile cylinder into lock.

2. Insert the spindle into the lock follower. Fit the inner door-plate over the profile cylinder. Place the inner door-handle component onto the spindle and insert this into the guide bearing of the door-plate. In this way, the door-plate is secured and can be used as for marking or as a drilling template.

Attention: Marking and spot-drilling must be carried out from both sides of the door separately.

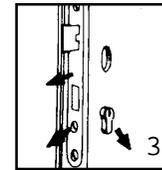


3. Remove door lock to prevent debris falling into it.

4. The marked screw-holes should be drilled from the outer door side with a 10,5 mm drill bit to the depth of approx. 10 mm; and drilled through from the inner side of the door with a 7 mm drill bit.

a) In case of clip-version: the marked screw-holes should be drilled from the inner-door side with 10,5 mm drill bit to depth of approx. 10 mm.

b) If fitting a security handle set according to DIN ES 2, a 12,5 mm diameter hole 20 mm deep should be drilled for the two outer notches on the outside plate.

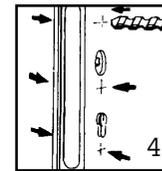


5. Refit the door-look (paying attention that no debris has entered the lock).

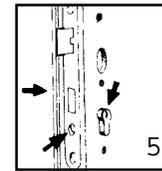
6. a) Screw the spindle into the knob-plate and fit this onto outer door surface.

b) In the case of fitting a separate knob on the outside, fix the knob into the guide hole of the outside plate. Screw it together with washer and pin tightly on the inside. Pay attention of the required handing, when using a handle set.

c) In the instance of fixing a lever / lever set, fix the male-part of the lever, with the outside plate from the outside of the door first, through the lock-follower.



7. When fitting Security sets that have cylinder protection, please note the cylinder protection is spring loaded, it will automatically position itself when fixing the outer plate. The maximum projection of the cylinder should be less than 17 mm before the cylinder protection is fitted.

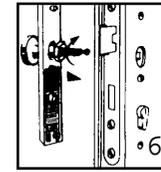


8. a) In case of face fixed screw fittings, attach the inner door-plate first, fix the inner door-handle onto the spindle and screw the door-plate tightly onto the door.

b) In case of fixing an inside-plate with concealed screws, first fit sub-frame plate. Push the guide ring into the lever hole of the plate and tighten the female lever onto the spindle with grub screw. Screw together inside and outside plate tightly. Remove female lever and guide ring. Fit cover plate and sub-frame plate. Refit guide ring and female lever and connect it with Allen key.

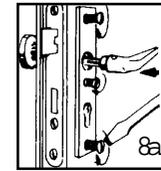
9. Check door fitting is functioning correctly and the lever handle is moving smoothly on the lever guide bushing.

The profile cylinder must not project more than 3 mm after fitting of security product.



1. Monter la serrure et le cylindre sur la porte.

2. Engager le carré dans la serrure. Positionner la plaque intérieure directement sur le cylindre ou bien, s'il s'agit d'ensembles à clipser, faire glisser le mécanisme de la sous-plaque sur le cylindre. Disposez la béquille femelle sur le carré et la pousser jusqu'à ce qu'elle soit bien calée dans la cavité de la plaque. Cette plaque est alors fixée sur la porte et servira ensuite de gabarit pour le perçage. Important: les marquages de perçage doivent être effectués sur les deux façades de la porte.

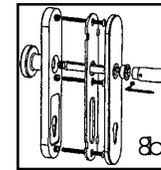


3. Démontez la serrure, afin d'éviter que, lors du perçage, de petits copeaux de bois ne viennent l'encrasser.

4. a) pour les plaques intérieures avec visserie apparente, percer à l'endroit des marquages sur la façade extérieure de la porte avec une mèche de 10,5 mm de diamètre sur une profondeur d'environ 10 mm et sur la façade intérieure avec une mèche de 7 mm de diamètre pour parachever le perçage.

b) pour les ensembles à clipser, commencer le perçage sur les 2 façades de la porte avec une mèche de 10,5 de diamètre sur environ 10 mm de profondeur et finir le perçage avec une mèche de 7 mm de diamètre.

c) pour les ensembles inox ES2 percer dans le panneau de la porte deux trous d'un profondeur de 20 mm pour les deux filetages haut et bas de la plaque extérieure. Ensuite, procéder comme indiqué en b).

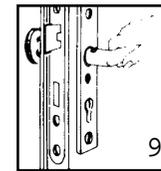


5. Remonter la serrure sur la porte en prenant soin de bien vérifier qu'il n'y ait aucune trace de petits copeaux dans celle-ci.

6. a) visser en serrant au maximum le carré sur le bouton et le fixer ensuite sur la façade extérieure de la porte.

b) le bouton ou la poignée étant livrés à part, engager l'un ou l'autre dans la cavité (en forme de citron) de la plaque extérieure et visser en serrant au maximum par l'intérieur sur le carré et sa rondelle d'appui. Pour la poignée, bien faire attention à son positionnement à gauche ou à droite.

c) pour les ensembles double béquille engager le carré avec la plaque extérieure par la façade extérieure de la porte.



7. Sur les ensembles avec protection de cylindre, le cache-cylindre étant pourvu d'un ressort s'adapte automatiquement à la dimension du cylindre. Toutefois la dimension du cylindre ne doit pas excéder 17 mm.

8. a) pour les plaques intérieures avec visserie apparente, fixer la plaque intérieure de la porte, insérer le carré dans le trou béquille femelle et visser l'ensemble en serrant au maximum.

b) pour les plaques intérieures à fixation invisible, placer tout d'abord le mécanisme de la sous-plaque, puis la bague plastique dans le trou béquille femelle, et la partie femelle sur le carré afin de pouvoir visser les deux plaques intérieures et extérieures en serrant au maximum. Ensuite, retirer la partie béquille femelle et la bague plastique, clipser la plaque externe sur le mécanisme interne de la sous-plaque, remettre la bague plastique et la partie béquille femelle et fixer le tout à l'aide de la vis à 6 pans en serrant au maximum.

9. Procéder à la vérification du montage en contrôlant son fonctionnement. L'ensemble est monté de façon correcte, si la béquille est facilement maniable sur son axe.

Le débordement du cylindre par rapport à la surface de la plaque extérieure ne doit pas excéder 3 mm.